



DEPOCAM V15.0 新機能案内



DEPOCAM V15.0 新機能 - 基本モジュール

UV 曲面加エ - パート 2 - UV パス

DEPOCAM v15.0 では、UV 加工パスを作成時に、曲面の元々の選択順を保持するようになりました。 チェーンを作成するように続けて曲面を選択すれば、リトラクトや早送りを最小限にできます。



UV 曲面加エ - パート 2 - UV パスリンク

隣接した選択曲面に直交するパスに最善のリンク順となるように、UV パスのリンクで「往復」の項目を 追加しました。

ユーザーインターフェイス

ユーザーインターフェイスとダイアログの動作に根本的な仕様拡張があります。以前は、一つのダイアロ グを開くと他のダイアログは利用できず、また「グラフィックウィンドウ」でも一切の操作が出来ません でした。

新しい動作では複数のダイアログを開くことが出来ますが、更に重要なのは、グラフィックウィンドウと 連動して座標を取得できるようになることです。





ユーザーインターフェイス



ユーザーインターフェイスの変更 の一例としては、曲面データ上で マウスを動かしている時に、カー ソル位置の Z 値を取得して、様々 なパラメータ欄の入力に使えるよ うになります。

また、ワイヤーフレームモデルで は、現在のカーソル位置をマウス でピックできます。走査線パスで は、2 点を加工方向ベクトルを指 定するのに使えます。

工程を確認する際、例えば「プロパティ」を使用時、拡張オプションを表示するのにもう Ctrl / Shift キー を使わなくてもよくなりました。拡張オプションがダイアログ自体に表示されるようになったからです。 但し、Ctrl / Shift キーは引き続き、ダイアログ上でデフォルトを設定するのには使えます。

工具データベ	-ス: 読込み		*
コア(荒)パス 2 [20×3.5, 0]			
▼依存プランを再実行 ▼既存フォルダを更新(R)	□ 自動更新時に同一NCファイル名を使用(U)	ОК	キャンセル

工具やホルダーの長さを確認できるよう、加エパスの「工具(一式)」タブに目盛を追加しました。

グラフィックツールバーに、半透明表示に出来る新項目を追加しました。





ユーザーインターフェイス

ツリービュー内で、複数選択した工程をドラッグ&ドロップで移動することが出来るようになりました。



ローテーションの改善

DEPOCAM v15.0 では、指定の点やビューを中心としてローテーションを行えるようになります。この仕様 拡張によって、拡大時にも画面中央を中心にローテーションできるようになり、加工モデルを画面内に収め ておくことが出来るようになります。



DEPOCAM データ (dca) を前もって指定した時間ごとに "自動保存" できる項目を追加しました。バック アップマクロの機能も残してあります。

ツールバーを画面のサイドに縦に配置

ツールバーを、今まで通り画面の上に配置する他に、左または右のサイドに縦に配置することが出来るよう になりました。ラップトップのワイド型スクリーン等で、画面のスペースをより有効に活用できるようにな ります。



4



ビューの3点調整

3点調整ビュー	3点調整	? <mark>- × -</mark>	「表
	点 第1点(<u>F</u>):		にないため
	第2点(<u>S</u>):	●原点 ●X ●Y ●Z -4.5 -3.5 0 ●原点 ●X ●Y ●Z	
	第3点(1):	-4.5 -2.5 0 ◎原点 ◎ X ◎ Y ◎ Z リセット(B)	山山 な場 して 置に
			便利
		OK キャンセル 適用(<u>A</u>)	

「表示」メニューで、「3 点調整」が利用できるよう こなりました。点フォルダ こ入っている3点を使って ビューを調整できます。

3+2軸の作業で、ビューを 曲面に垂直にするのが無理 な場合や、ローテーション してもいまひとつ正確な位 置にならないような場合に 便利です。

エ具シートに工具設定ページを追加

工具シートに、使用する各工具の画像と詳細を表示する新セクションを追加しました。

工具番号 T	1	
工具タイプ	ブルノーズ]
工具名(本体)	ブルノーズ[15x1.5 30, 0.2]	
工具径	15	
コーナー R	1.5	
テーパー角	0	
刃数	2	
有効刃長	1.5	
工具長	30	
ストレート部長さ	30	
工具切削時間	00:00:38	
工具名(一式)		ブルノーズ[15x1.5 30, 0.2] + Test Holder2
ホルダー		Test Holder2
ホルダー詳細		0 0 30 0 40 2 40 10 60 10 60 40

<u>概要に戻る</u>

工具番号 T	2	
工具タイプ	ボールエンドミル	
工具名(本体)	12mm ボールエンドミル(テスト用)	
工具径	12	
コーナーR	6	
テーパー角	0	
刃数	2	
有効刃長	6	
工具長	12	
ストレート部長さ	12	
工具切削時間	00:00:41	1
工具名(一式)		12mm ボールエンドミル(テスト用) + テスト用ホルダ1
ホルダー		テスト用ホルダ1
ホルダー詳細		20 0 30 10 30 30





"参照点"の位置を、開始時と終了時別々に設定できるようになりました。

 ランプアプローチ リンク方法 リトラクト リーズアプローチ 突き出し 詳細 	図 ダウンカット(M) 回避高さ設定 □閉(いたパスを往復加工(P行のみ)(Q) マクンカット(M) □別いたパスを往復加工(平行のみ)(Q) 30 □ノンク除外範囲(直径)(D): 14.3	
	●照点	
	XYZ(X): -75 10 145 ▼参照点復9巻 XYZ(X): 20 50 145	

点を曲線に変換

点を曲線に変換することが出来るようになりました。 点フォルダを選択すると、「曲線」メニューに「曲線 に変更」の項目が出て来ます。フォルダ内の点は、表 示されている順につなげられます。

この機能は、5軸曲線加エツールパスや5軸スワーフ 加エツールパスを作成時に、傾斜を制御する曲線を作 成するのに使えます。





Double Click on the Toolpath +Z Cutter Animation × drate(%): 61 • eedrate(%): 61 213 Imm Path type Nominal Feedrate Cutting 2440 HIH 4 11 1 H HH 0 0 ₩ 🖪 XYZ: 00:00:52 Z 60.0

エ具アニメーションの仕様拡張

工具アニメーションのダイアログ が改良され、ツールパスのアニメ ーションを制御するビデオスタイ ルのボタンが入りました。

エ具アニメーションのダイアログ で、3+2 軸ツールパスの場合、ツ ールパスの境界によって指定され た通りに、自動的に ABC 回転角 度を表示するようになりました。 5 軸ツールパスでは、表示される 回転角度をツールバーから選択で きます。

工具アニメーションに新機能が追加されました。工具アニメーションのダイアログが表示されている時 に、ツールパスをダブルクリックすると、工具がその位置に移動します。または、ダイアログ内で新項 目「XYZ」を使って、ツールパス沿いに工具を移動します。

曲線修正の仕様拡張

新しい曲線修正機能が追加されました。「平面自動調整」は、3D 曲線を自動計算した平面に 2D 変換す るオプションです。曲線の「オフセット」機能は、平面上の閉じた曲線の 2D オフセットを行います。

DEPOCAM 新機能 V15.0 - 5 軸オプションモジュール

傾斜調整曲線の選択

5軸スワーフ加エツールパスを作成時に、傾斜調整用の曲線を選択することが出来るようになりました。

これによって、工具軸を曲線に合わせて調整し、場所によってよりうまく工具が入るよう、コントロールできるようになります。

Tスロット工具

5 軸加工で、ロリポップやアリ溝工 具などと共に、T スロット工具も使 えるようになりました。

工具(一式)	工具(一式)	
	最近使用した工具:	選択して下さい・
加工条件	工具名(一式):	Tス□ット[28×1 50.0]
ホルダー	工具径(D):	28
パス	コーナーR(R):	1
- リンク	テーパー(角度)(A):	0 so]
	有効刃長(F):	10
	シャンク径(S):	10 40
	工具長さ(B):	50 40
	ストレート部長さ	N/A
	拉張	30 1
	工具(本体のみ):	
	703 097	# 20 _ 約プ
		10
		0



DEPOCAM 新機能 V15.0 - 5軸オプションモジュール

5 軸荒取り

ポケットや複数曲面の図形を荒取りする新機能、「5 軸荒取り」加工が追加されました。選択するべき曲 面は3個のフォルダに入っており、それぞれ底面、壁面、そして最後に天面の曲面になります。

任意で、荒取りツールパスの作成領域を限定す る境界曲線を使うことも出来ます。

オフセットベースの加工方法は、天面からオフ セット、底面から、あるいは1本のパスから次へ のモーフィングが可能です。

後日のポイントリリースにて、負荷調整加工が 入る予定です。





5 軸ツールパス編集

5 軸ツールパス作成時の選択項目に、ストックモデルも使えるようになりました。最初に、曲面フォルダ をストックモデルに変換しなければなりません。その後、ツールパスはストックモデルに対して編集さ れ、5 軸の削り残し荒取りツールパスが出来ます。



販売店連絡先:

