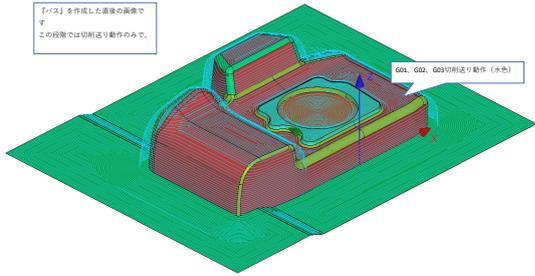


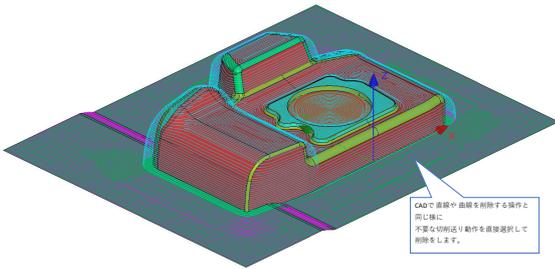
「パス」を作成した直後の画像です。この段階では切削送り動作のみで、



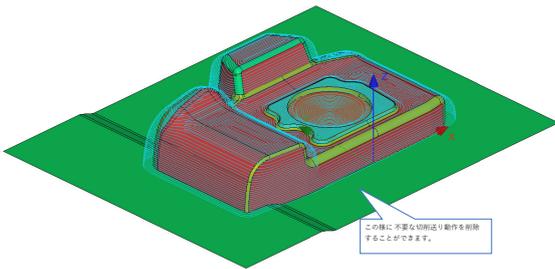
G01, G02, G03 切削送り動作 (赤色)



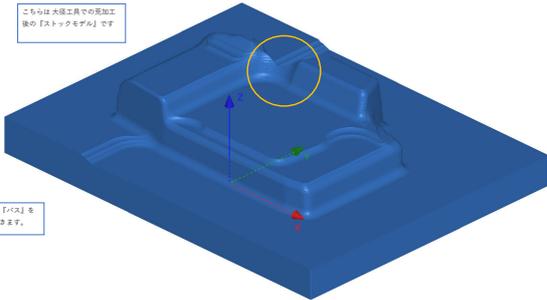
なぜ、切削送り動作だけ作成されるのか？



G02 で直線や曲線を削除する操作と同時に、不要な切削送り動作を直接選択して削除をします。



この様に不要な切削送り動作を削除することができます。

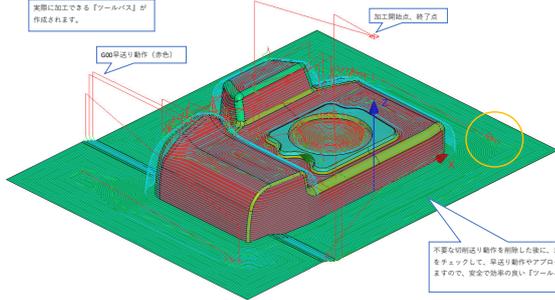


こちらは大型工作機での粗加工後の「ストックモデル」です

「ストックモデル」を使って「パス」を削除（カット）することもできます。



【リンク機能を実行する】

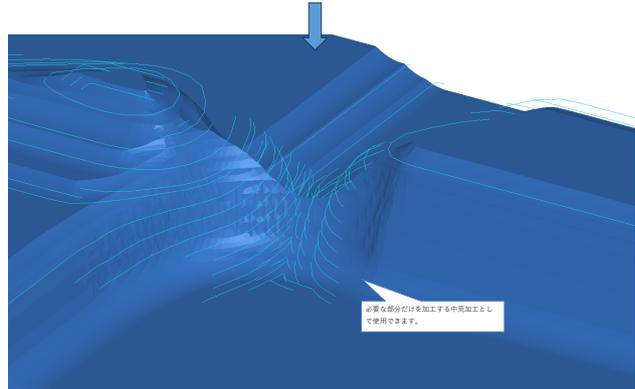


実際に加工できる「ツールパス」が作成されます。

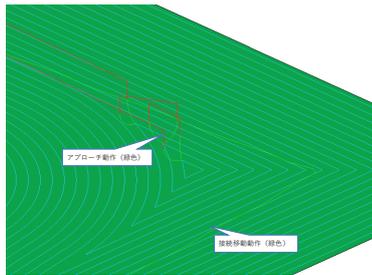
G00 早送り動作 (赤色)

加工開始点、終了点

不要な切削送り動作を削除した後に、3Dモデルとの干渉をチェックして、早送り動作やアプローズ動作を付加しますので、安全で効率的な良い「ツールパス」を作成する



必要な部分だけを加工する中荒加工として使用できます。



アプローズ動作 (緑色)

連続移動動作 (緑色)